



STANDARDOWE PŁYTY STYROPIANOWE

FASADA EPS 70-040

# OPIS

Płyty styropianowe FASADA EPS 70-040 oznaczone są poniższym kodem wg normy EN 13163+A1:2015 EPS-EN 13163+A1:2015 T2-L2-W3-Sb5-P15-BS115-CS(10)70-DS(N)5-DS(70,-)3-TR100

Są to płyty o wysokich parametrach izolacyjnych, produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji termicznych poddawanych niewielkim obciążeniom mechanicznym. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi.

# ZASTOSOWANIE

wykonanie izolacji cieplnych ścian w tym BSO (metoda lekka-mokra),

wypełnienia ścian szczelinowych z wentylacją i nie wentylowaną szczeliną powietrzną,

wykonanie izolacji dylatacyjnych ścian zewnętrznych,

wypełnienie konstrukcji wewnętrznych ścianek działowych,

wypełnienie konstrukcji zewnętrznych ścian szkieletowych z okładziną,

wykonanie izolacji cieplnej podłóg między legarami,

wykonanie izolacji cieplnej stropodachy wentylowane,

wykonanie izolacji cieplnej stropów od spodu z okładziną,

ocieplenie loggi balkonowych,

wykonanie izolacji cieplnej w postaci ciągłej warstwy zewnętrznej na ścianie cokołowej,

# DANE TECHNICZNE

## Deklarowany opór cieplny RD dla poszczególnych grubości wyrobu

grubość (mm)

10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200

Opór cieplny RD (m2K/W)

0,25 0,50 0,75 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00 3,25 3,50 3,75 4,00 4,25 4,50 4,75 5,00

## Wymiary i pakowanie

grubość ( mm)



grubość ( mm)

Liczba płyt w paczce (szt)

Objętość paczki (płyty gładkie) (m3)

Objętość paczki

(płyty frezowane) (m3)

Powierzchnia płyt (płyty gładkie) (m2)

Powierzchnia płyt (płyty frezowane) (m2)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,300 | 0,260 | 0,280 | 0,300 | 0,240 | 0,255 | 0,270 | 0,285 | 0,300 |
| x | x | x | x | x | x | x | 0,268 | 0,258 | 0,287 | 0,263 | 0,287 | 0,248 | 0,268 | 0,287 | x | x | x | x | x |
| 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| x | x | x | x | x | x | x | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | x | x | x | x | x |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Typy płyt | | **FASADA EPS 70-040** | |
| Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu) | | EPS-EN 13163+A1:2015 T2-L2-W3-Sb5-P15-BS115-CS(10)70-DS(N)5-DS(70,-)3-TR100 | |
| Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012+A1:2015 |  | Wymagania lub tolerancje | |
| Kody klas lub poziomow | Wartości |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | T2 | +- 2 |
| Długość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | L2 | +- 2 |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | W3 | +- 3 |
| Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów) | [mm/mm] | Sb5 | +- 5/1000 |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | P15 | +- 15 |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | [kPa] | BS115 | >- 115 |
| Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych 1 | [%] | DS(N)5 | +- 0,5 |
| Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności 2 | [%] | DS(70,-)3 | <- 3 |
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu | [kPa] | CS(10) 70 | >- 70 |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | [W/(m.K)] | [-] | <- 0,040 |
| Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt) | [m2 K/W] | oznaczony na opakowaniu | |
| Reakcja na ogień | Od A do F | Euroklasa | E |

1 - badanie w 23oC, 50% wilgotności względnej, 2 - badanie w temperaturze 70oC przez 48 godzin, 3 - badanie w temperaturze 80oC przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

# DOPUSZCZENIA

Deklaracja właściwości użytkowych nr 3/2015/ z Normą EN 13163:2012+A1:2015

**Thermica Sp. z o.o.** 05-552 Wólka Kosowska Łazy, ul. Łączności 1B



**Zakład Produkcyjny**

96‑100 Skierniewice

Ul. Fabryczna 76

tel/fax +48 46 855 02 38

mobile +48 512 001 502

email [sekretariat@thermica.pl](mailto:sekretariat@thermica.pl) [**www.thermica.pl**](http://www.thermica.pl/)